

## **COMUNE DI ZANE'**

Provincia di Vicenza

### **RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2016**

L'ORGANO DI REVISIONE

Mauro Cotrone Rosetto

Comune di Zanè

**L'Organo di Revisione**

**RELAZIONE SUL BILANCIO CONSOLIDATO 2016**

L'Organo di Revisione esaminato lo schema di bilancio consolidato 2016, composto da Conto Economico, Stato Patrimoniale, Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

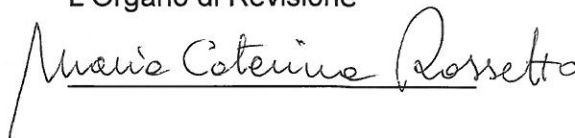
Visto:

- il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis *"Il Bilancio consolidato"* e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis;
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 *"Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato"*;

Presenta

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare relativa al bilancio consolidato 2016 e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2016 del Comune di Zanè che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

L'Organo di Revisione



## INTRODUZIONE

L'Organo di Revisione nella persona del Revisore Unico Rossetto Maria Caterina;

### **Premesso**

- che con deliberazione consiliare n. 07 del 03/05/2017 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2016;
- che questo Organo con relazione in data 10/04/2017 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2016;

### **Visto:**

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 155 del 06/09/2017 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2016;
- la proposta di deliberazione consiliare e lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2016 completo di:
  - a) Conto Economico;
  - b) Stato Patrimoniale;
  - c) Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa;

### **Premesso che:**

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente *"per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)"*;
- il Comune di Zanè nell'esercizio 2014 è stato ente sperimentatore del nuovo ordinamento contabile di cui al D.Lgs. n. 118/2011;
- con deliberazione di Giunta Comunale n. 91 del 07/06/2017, l'ente ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro del consolidamento (GAP) e l'elenco dei soggetti componenti il GAP (indicati anche nel DUP) compresi nel bilancio consolidato;
- l'area di consolidamento è stata individuata analizzando le fattispecie rilevanti previste dal *"Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato"*, allegato al D.Lgs. n. 118/2011 come di seguito riportate:
  - organismi strumentali;
  - enti strumentali controllati;
  - enti strumentali partecipati;

- società controllate;
- società partecipate;
- sulla base dei dati esposti nel Conto Economico e nello Stato Patrimoniale 2016 del Comune di Zanè, si è provveduto ad individuare la cosiddetta **“soglia di rilevanza”** da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1) del principio contabile sul consolidamento;
- le soglie di rilevanza dei tre parametri, come desunti dal Conto Economico e dallo Stato Patrimoniale del Comune, risultano le seguenti:

	<b>totale attivo</b>	<b>patrimonio netto</b>	<b>ricavi caratteristici</b>
Comune di Zanè - anno 2016	34.123.922,45	33.240.488,02	3.404.784,03
<b>SOGLIA DI RILEVANZA (10%)</b>	<b>3.412.392,25</b>	<b>3.324.048,80</b>	<b>340.478,40</b>

- risultano pertanto incluse nell'area di consolidamento del **“Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Zanè”** le seguenti partecipazioni:

società partecipate:

Alto Vicentino Servizi S.p.A. (A.V.S.) - quota di partecipazione 2,56%;

Alto Vicentino Ambiente (A.V.A.) - quota di partecipazione 3,18%;

- risultano escluse dall'area di consolidamento del **“Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Zanè”**, le seguenti partecipazioni, così come meglio esplicitato nella deliberazione di Giunta n. 91/2017:

società ed enti partecipati:

Impianto Astico s.r.l. - quota di partecipazione 6,18%;

Pasubio Tecnologia s.r.l. - quota di partecipazione 0,97%;

Consorzio Polizia Locale NordEst Vicentino - quota di partecipazione 2,87%;

CEV Consorzio Energia Veneto - quota di partecipazione 0,09%;

**PRESENTA**

i risultati dell'analisi svolta e le attestazioni sul Bilancio Consolidato 2016.

**BILANCIO CONSOLIDATO**

Il Bilancio Consolidato 2016 nel suo complesso offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza economica patrimoniale e finanziaria del **“gruppo amministrazione pubblica del Comune di Zanè”**.



La Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa indica, complessivamente, il percorso seguito per identificare tra gli enti e le società partecipate quelli significativi, escludendo, come indicato dal principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011, quelli che si presentavano irrilevanti, cioè con valori patrimoniali, finanziari ed economici inferiori al 10% rispetto a quelli del Comune di Zanè.

Per gli organismi compresi nel perimetro del consolidamento l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo **proporzionale** in base alla quota di partecipazione con riferimento al bilancio delle società partecipate.

L'Organo di Revisione prende atto che lo schema di bilancio consolidato non evidenzia le variazioni rispetto al consolidato dell'esercizio precedente poiché, per effetto del cambio del metodo di consolidamento da integrale a proporzionale, i dati dei due esercizi non risultano comparabili.

Il Patrimonio netto consolidato ammonta ad euro e risulta così composto:

<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>2016</b>
fondo di dotazione	24.691.543,00
riserve da capitale	4.750.477,00
riserve da permessi di costruire	5.413.753,00
risultati economici positivo o negativi esercizi precedenti	
risultato economico dell'esercizio	- 679.322,00
<b>totale patrimonio netto capogruppo</b>	<b>34.176.451,00</b>
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi	
<b>patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>-</b>
<b>totale patrimonio netto</b>	<b>34.176.451,00</b>

## RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA E NOTA INTEGRATIVA

La relazione sulla gestione consolidata comprensiva della nota integrative illustra:

- i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- la composizione del Gruppo **amministrazione pubblica del** Comune di Zanè;
- i criteri di valutazione applicati alle vari voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- il conto economico riclassificato, con la determinazione dei margini della gestione operativa.

**OSSERVAZIONI E CONSIDERAZIONI**

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2016 del Comune di Zanè è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.Lgs. n. 118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota Integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;
- l'area di consolidamento risulta correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2016 del Comune di Zanè rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica.

**CONCLUSIONI**

L'Organo di Revisione, per quanto esposto ed illustrato nella presente relazione, ai sensi dell'articolo 239, comma 1 lett. d-bis) del D.Lgs. n. 267/2000 esprime parere favorevole all'approvazione del bilancio consolidato 2016 del Gruppo **amministrazione pubblica del** Comune di Zanè;

Lì, 20 settembre 2017

L'Organo di Revisione

